

1. DADOS:

SOLICITANTE: NEOMATIC MECÂNICA DE PRECISÃO LTDA.
AV BRASIL, 631 - MAIRINQUE - SP 11-4718-8022 / 8014
INTERESSADO: O MESMO
OS: 2308104
Data de calibração: 27/8/2023

2. DESCRIÇÃO DO MATERIAL:

Especificação: Calibrador Tampão liso cilíndrico
Dimensão: 50 mm
Marca: SIP
Identificação: 32-15-1

3. PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO:

Os diâmetros foram medidos em máquina de medição linear, com apalpadores esféricos, em três planos e duas posições angulares, conforme procedimento PC-005-B.

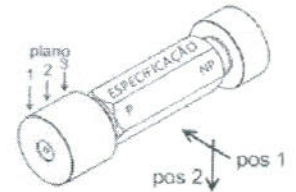
4. EQUIPAMENTOS / PADRÕES UTILIZADOS E RASTREABILIDADE:

Máquina de medição linear - LMD-139

Data da calibração: 06/01/2022 Certificado: D1044/22 Feinmess CAL 0133 Próxima calibração: 01/2024

Blocos padrão-referência - LMD-203

Data da calibração: 23/08/2021 Certificado: 506/21 Suiçlab CAL 0158 Próxima calibração: 08/2024



5. RESULTADOS:

Valores medidos para o lado passa

Plano	Posição	Valor medido [mm]
1	1	49,9960
1	2	49,9964
2	1	49,9957
2	2	49,9964
3	1	49,9954
3	2	49,9963

6. INCERTEZA DOS RESULTADOS U: 0,0006 mm

A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão da medição multiplicada pelo fator de abrangência $k = 2$, que para uma distribuição normal corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão de medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

7. OBSERVAÇÕES:

Temperatura $20^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$

Regra de decisão: os valores de incerteza não são considerados na coluna "excede limites"

Calibração realizada nas instalações do laboratório

VALIDAÇÃO

Aprovado

Reprovado

29/08/2023

Wagner

Visto

assinado digitalmente por:
Eng. Renato da Costa Zernik
Signatário Autorizado

MCZ